## **AUTOMATIC TRANSLATION SYSTEM**

Publication number: JP1057368 Publication date: 1969-03-03

Inventor:

SASAKI TETSUO; YAMANO FUMIYUKI; YAMAZAKI

NORIYUKI

Applicants

HITACHI LTD

Classification:

- international:

G06F17/28; G06F17/28; (IPC1-7): G06F15/38

- European:

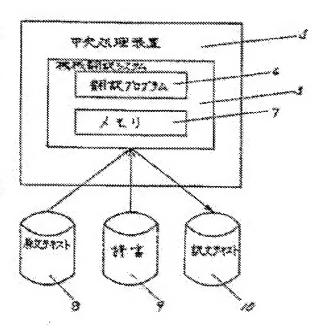
Application number: JP19870212729 19870828 Priority number(s): JP19870212729 19870828

PURPOSE To reduce post-processing by storing the Japanese translation and

Report a data error here

# Abstract of JP1057368

'KATAKANA' (square form of Japanese syllabary) translation for foreign language words and selecting the 'KATAKANA' translation with priority by using information for identifying the 'KATAKANA' translation in response to a specification. CONSTITUTION: A translation program 6 in a machine translation system 5 in a CPU 4 processes an original text 8 based on translation regulation in a dictionary 9 and a memory 7 and outputs a translation text 10. Analyzing Information for foreign language sentences and Japanese sentence forming information are registered in the dictionary 9. Exclusive codes are added to the 'KATAKANA' translation in the dictionary 9, and when a user specifies the output of the 'KATAKANA' translation, the program 6 selects the translated words having the exclusive codes with priority.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

印物的显出特色

# 母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64-57368

∰Int,Cl,⁴

激制起导

庁内整理番号

@公開 昭和64年(1989)3月3日

G 06 F 15/38

Q = 7313 = 513

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

發発期の名称 自動翻訳システム

②特 類 昭62-212729

会出 第 №62(1987)8月28日

の発 明 者 · 笹 木 · 一徹 · 生

神奈川県横浜市戸塚区戸塚町5030番地 株式会社日立製作 所ソフトウェア工場内

20条 贸 著 山 野 文 行 神系

神奈川県川崎市麻生区王禅寺1095番地 株式会社日立製作

所システム開発研究所内

@発 明 者 山 崎 紀 之

神豪川県醬浜市戸塚区戸塚町5030番地 抹式会社日立製作

所ソフトウエア工場内

愈出 顧 人 株式会社日立製作所

条代 理 人 弁理士 小川 勝男

变京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

88 22 2

1 発明の名称

食物類似システム

## 2 特別額求の範囲

・ 外国器を日本部に機械翻訳する自動翻訳システムにおいて、外国語の単語に対する日本語と 片カナ駅を記憶し、かつ片カナ駅を区別する情報を含む駅路影響を博え、ユーザの指定に応答して前記片カナ駅を区別する情報を用いて優先 的に前記カタカナ駅を選択して翻訳することを 参数とする自動翻訳システム。

# 1 発明の幹額な製明

[產際上の利用分野]

本発明は、解審中の釈照のうち、片カテ教を優 治的に出力する方式に関するものである。

# (従来の技術)

従来、原籍に片カナ駅を登録しても。和籍・題 題割と同等の扱いであり、商者を区別する手段は なかった。このため、ユーザは創稿を選択するこ とはできなかった。 22 加、聚文謝所以際して終端 57 ~ 281958 号、 終開 58 ~ 4488 号、转調 58 ~ 48884 号加 表表。 [發明が轉換しようとする問題点]

従来の方法においては、片カナ駅と日本路駅を システムで課題できないため、片カナ駅が適当な ときに日本路駅が出力されたり、その道の場合が 考えられた。

例えば、単数「atoess」の数語として、「 製近」という日本語訳と「アクセス」というのき カナ訳の2つが鮮寒に登録されており、器別対象 文中の「acoess」の訳し分付情報かつ、海方の 影動とも同一の場合を考えると、鮮多中の先輩の 駅が講訳される。しかし、概刻対象文またはユー ずによって、どちらの訳部が適切かは異なり、出 力された武器が適切でない場合は、ユーザは後級 個で銀匠を行う必要が生じる。

特に、文書中で出現網度が多い単級であれば、 後級限にかかる時間が大きなロスとなってしまう という問題があった。

本発明の目的は、かかる従来方法の問題点を答

浜し、ユーザの最低圏の最相を軽減することだち る。

( 開闢点を解放するための手段)

前記鳥的は、静雪やに、片カナ駅には特定のコードを付加し、ユーザが片カナ駅出力の指定をしたことに応答して特定コードの付いた駅類を優先的に選択することにより違葉される。

# ( 株用)

ユーザにより片カナ駅が指定された文が入力されると、その文中の毎期の駅間中作カナ駅と日本 器駅が存在すると片カナ駅が優先して瀬駅され、 その文に適した分り高い駅文が作られる。従って、 ユーザが後端線として駅類の修正をする公駅がな くなる。

#### 〔寒路例〕

以下、本発明を詳細に説明する。

第4窓に機械器のジステムの構成を示す。 4は 中央処理数値、5は機械器例システム、 4は監例 ブログラム、7は中央処理数値内のメモリ、8は 派文テキスト、9は軽衡、18は割文テキストを

動的に」と新出されている。同じ英文を、片カナ 駅出力を指定して器影した結果が彩文(3)であり、 「マーケット」、「ダイナミックな」と訳されて いる。

商。この例は、文単位の片カナ新出力であるが 文権単位に指定することも可能であり、そのとま は、概単値として指定するので、機単値の登録を 変更するまで片カナ新出力となる。

## (発明の効果)

本発明化上れば、従来より類切な駅文をユーザ に提供できる。

等に、技術文では、片カナ都が確切である場合が多く。ユーザは後処期による負担が大幅に軽減される。また、ある単語を、無限失限、日本語解に置き終えるより、片カナ都で出力した方が、和文として読み易い場合もあり、不自然な日本語になることを選挙できるという効果がある。

## 4 図面の簡単な説明

第1 窓は本葉明の器割処型フゥー、第3窓は本 義明方式における辞書ソースレコードの一例を示 楽している。

翻訳プログラムは、解析とノモリ内にある類似 規則により、原文テキストの翻訳処理を行い、訳 文テキストを出力する。ここで、新神には、外面 哲文の解析用情報と和文の生成用情報が登録され ており、それぞれの情報を用いて、解説処理が行 われるが、和文生成形に、釈語のうちの養確なも のか選ばれる。

本類明では、この駅系の避択において、静像中に数2回のように、片カナ駅には誘機コード#R K C を付加することを前週として、ユーザが片カナ駅出力の指定をすると、翻訳ブログラムでは、 誘数コード#R K C をもつ訳謝を優先的に選択する。

このようにして、適常の釈題による出力と対力 ナ駅による出力を行うまでの処理フローを示して いるのが第18である。

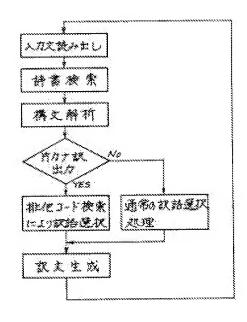
第3%は、本発所の一実施的である。和文化は、 ドカナ駅出力を指定しないときの新文であり、単 数 market , dybamic が、それぞれ「市場」、「

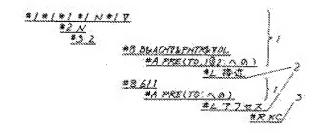
す器、第3器は本発明方式による解析結果を施設 イメージで示す器、第4器は機械器割シメテムの 構成器である。

り、英文解析機能、2 2 数額、5 2 数能コード。 4 3 中央級環接数、5 2 機械機能システム、6 3 数数プログラム、7 2 メモリ、8 2 原文テキスト。 9 2 数値、40 2 数文テホスト。

第 / 四

35 2 D





卷3图

- (1) The data communications orgupment morket is one of the most dynamic market in the information processing industry.
- 12) The data communications
  equipment number is one
  of the most dynamic movest
  in the information processing
  industry.
- (1) デ-2通信機器市場は 情報に確定等p最も動約 以市場の1つである。
- (2) ダーア通信機器ペリートは 情報処理差異の数6ダイ ナミックな チャートタノッド ある。

第4四

